

POMPE-DOSEUSE DES SOLUTIONS UTILISÉES EN PRÉ-DÉSINFECTION, QUEL VOLUME RÉELLEMENT DÉLIVRÉ ?

M. Huchette ; M. Descours ; N. Dridi ; A. Danielou
Centre Hospitalier Dron – Tourcoing (France)

Contact : mdescours@ch-tourcoing.fr

CONTEXTE

- Pré-désinfection des DMR réalisée par immersion dans une solution détergente-désinfectante

Nécessite :

- Respect du temps d'immersion
- Dilution adéquate



- Volume de produit détergent-désinfectant mesuré grâce à une délivrance par pompe-doseuse vendue par le fournisseur

Objectif : vérifier la conformité des volumes de détergent-désinfectant délivrés par les pompes-doseuses selon les prestations attendues

METHODE

- Mesures des volumes sur 2 produits
 - ✓ Salvanios Premium[®] : pompe neuve
 - ✓ NeoDisher Septo Preclean[®] : pompe neuve +/- bague de réduction (fournie sur demande)
- Recueil dans une éprouvette graduée de 60mL
- 10 mesures par produit (même opérateur, même jour)

Volume théorique → 25mL

RESULTATS



Salvanios Premium[®]

- ❑ Moyenne des mesures : 28,1mL/pression
- ❑ Ecart type estimé : 0,2mL



NeoDisher Septo Preclean[®]

Pompe seule

- ❑ Moyenne : 31,7mL/pression
- ❑ Ecart type estimé : 0,4mL

Pompe avec bague de réduction

- ❑ Moyenne : 26,5mL/pression
- ❑ Ecart type estimé : 0,5mL

Volume théorique = 25mL

→ **Différence significative (test Student ; p<0,05)** entre volume théorique recommandé et volume réel quel que soit le produit

DISCUSSION/CONCLUSION

- Différence entre le volume théorique recommandé et le volume réel pour les 2 fournisseurs. Ajout de la bague pour le NeoDisher Septo Preclean[®] indispensable mais mise à disposition uniquement après réclamation par le client...
- Point positif : la concentration minimale recommandée en détergent-désinfectant est toujours atteinte → assure l'efficacité du produit ✓
- Interrogation : quel impact de cette concentration supérieure aux recommandations des fournisseurs sur les DMR traités?