



## STRATEGIE POUR LA MAINTENANCE DES CONTENEURS DE STERILISATION AU CHU DE TOULOUSE

Luc Trottein, Pierre Plana, Laurent Hauviller, unité centrale stérilisation CHU TOULOUSE

### INTRODUCTION

Selon la **norme ISO 11607-1**, un conteneur est un « système de barrière stérile rigide conçu pour être utilisé de manière répétée ». « Il doit être fabriqué de façon à faciliter le contrôle visuel de tous ses composants essentiels »

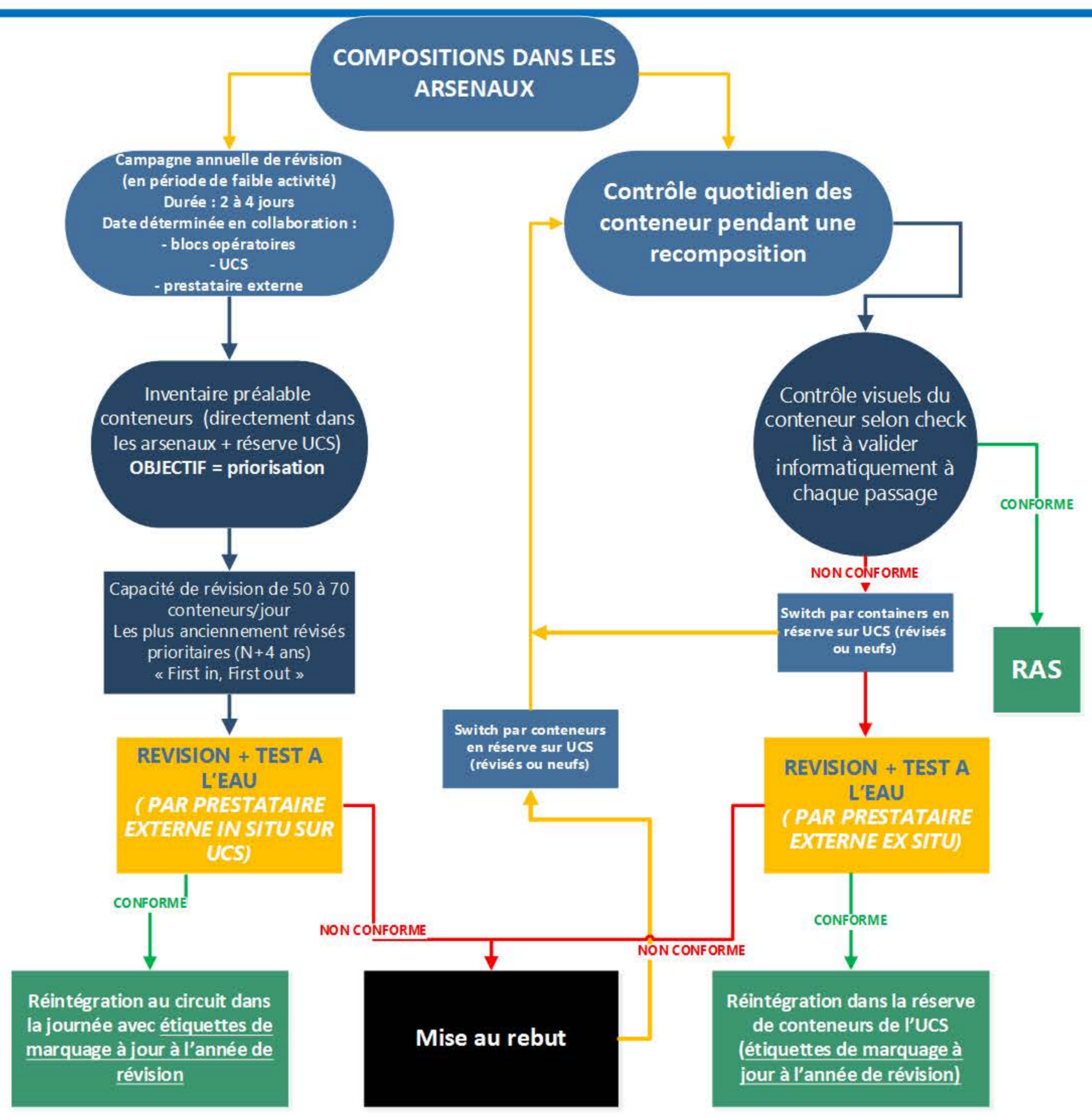
Selon les **BPPH** : « Avant stérilisation, chaque conteneur réutilisable fait l'objet d'un contrôle visuel, et son aptitude au fonctionnement est vérifiée selon les recommandations du fabricant. [...] Un plan de maintenance des conteneurs est établi et mis en œuvre, et le remplacement de tout élément est enregistré. »

### PROBLEMATIQUE / CONTEXTE

- Fournisseurs multiples mais uniquement conteneurs à filtres standard (pas de soupapes)
- Double circuit des DMR (informatisé et non informatisé)
- Conteneurs difficilement mobilisables pour maintenance (notamment ceux dans arsenaux bloc des urgences)
- Coût maintenance
- Difficulté d'obtenir un état des lieux précis du parc (nombre de conteneurs et date de dernière révision)

### OBJECTIFS

- Mettre en place une stratégie pour assurer la maintenance des conteneurs tout en évitant l'immobilisation trop longue des conteneurs (et de leur contenu) et avoir un état des lieux précis du parc de conteneurs et de leur date de maintenance



### ETIQUETAGE :

A chaque révision de conteneur, un étiquetage **unique** est apposé sur les **3 éléments** (cuve, couvercle, surcouvercle)



**TLSE 20118**

Année de révision      Numéro unique

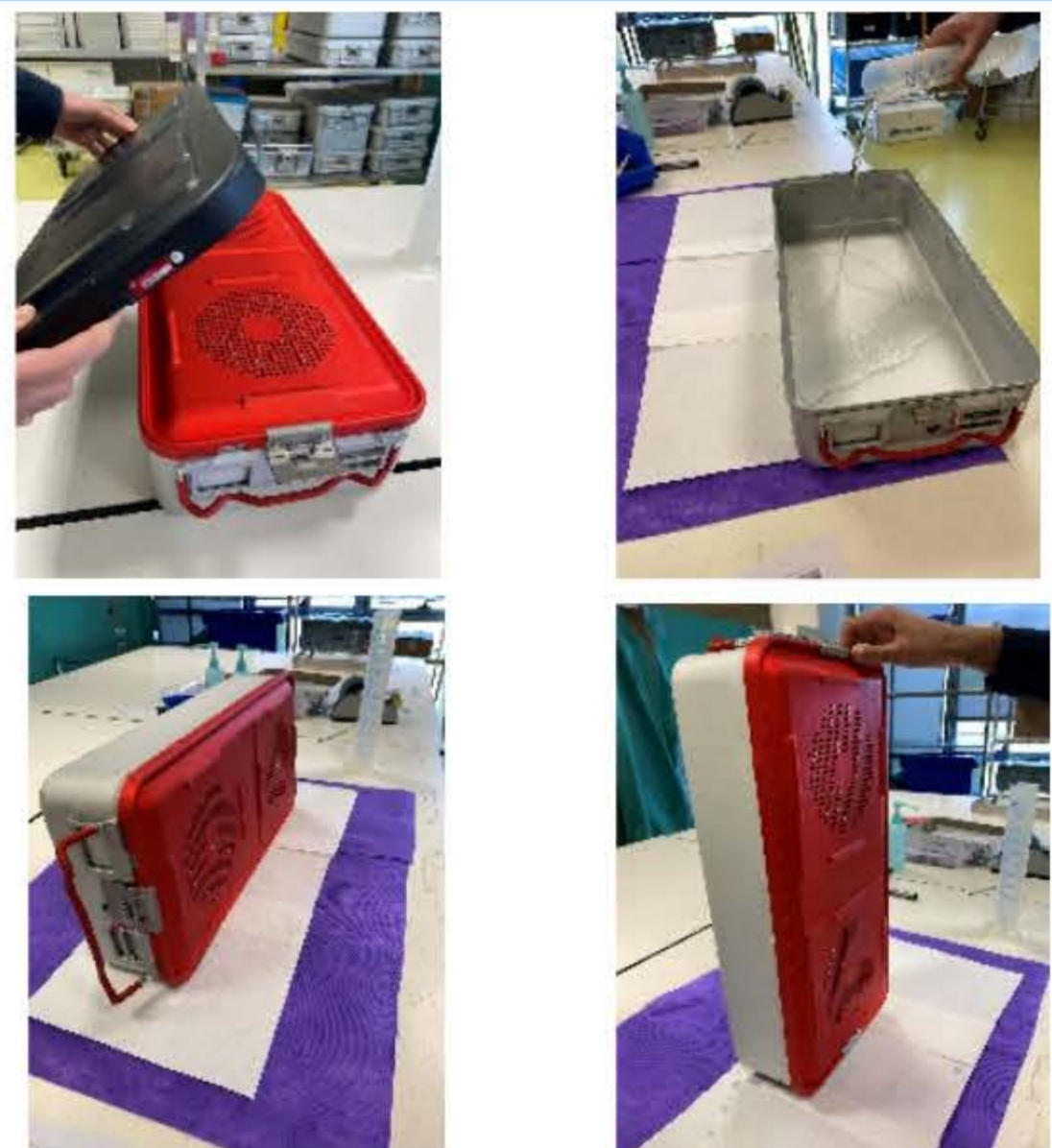


**Bleu** = Parc CHU

**Rouge** = Parc dépôt fournisseur

### TEST DE FUITE A L'EAU AFNOR. FD S98-053 Protocole d'essais à effectuer sur les systèmes de barrière stérile réutilisables (conteneurs) afin d'évaluer l'étanchéité de la fermeture Cuve/Couvercle. 2014.

- Mettre de l'eau au fond de la cuve pour arriver à une hauteur d'environ 5 mm
- Remettre en place le couvercle grâce à son système de fermeture.
- Se placer au-dessus d'un champ permettant une meilleure visualisation des fuites d'eau.
- Basculer avec précaution le conteneur sur la tranche afin de ne pas déborder sur le système de filtration
- Observer pendant 20 secondes d'éventuelles fuites
- Renouveler l'opération sur chacun des 4 côtés du conteneur
- Le test à l'eau est défini positif lorsque des fuites apparaissent sur au minimum l'un des côtés du conteneur testé. Le résultat est négatif en l'absence de fuites.



### DISCUSSION ET CONCLUSION

Le circuit établi :

- permet d'approcher la maîtrise du parc avec une révision au moins tous les 4 ans pour chaque conteneur
- doit être réévalué à une échéance plus tardive (après plusieurs campagnes annuelles de révision)
- est possible car notre parc de conteneur est relativement « réduit » compte tenu du nombre d'UO

Des séquences de formation/sensibilisation des agents sur contrôles conteneurs + contrôles marquages cuve/couvercle/sur-couvercle sont régulièrement mises en place