



Référencement de nouveaux tests pour les laveurs-désinfecteurs d'instrumentation: comment s'assurer de sa bonne utilisation par l'équipe de stérilisation?

T.Lambelin¹, L.Combe¹, C.Moreau¹, A.Pignon¹

1- Centre hospitalier de Lens, service pharmacie dispositif médicaux stériles et stérilisation

Objectif de l'étude:



Nouveau test de procédé de lavage référencé



Difficulté d'interprétation et d'utilisation par le personnel



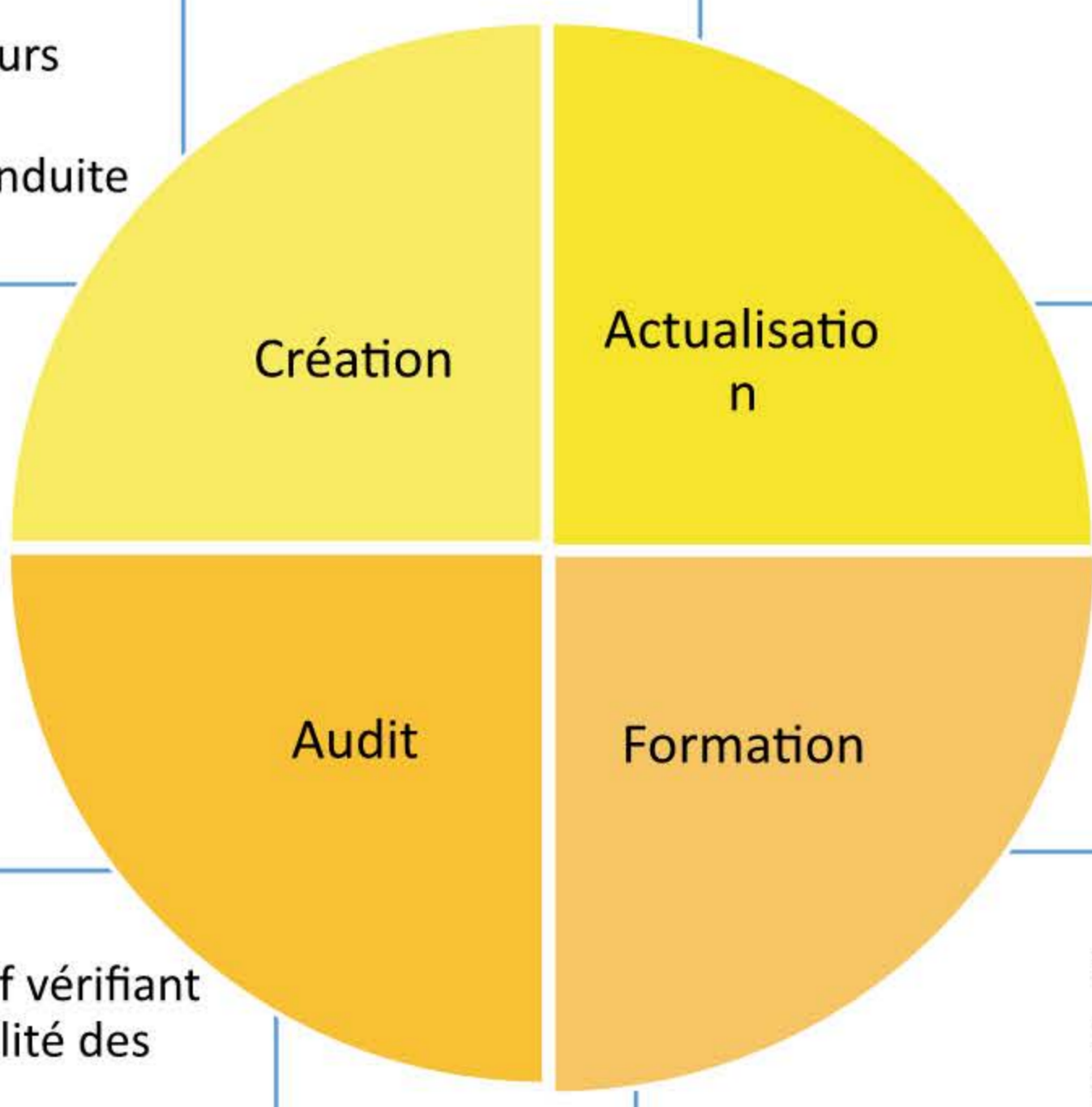
Retard de prise en charge des dispositifs médicaux

➔ Nécessité d'un travail sur la bonne compréhension et appropriation des outils créés pour l'utilisation des nouveaux tests de laveurs.

Matériel et méthodes:

Notice d'utilisation
Formulaire d'enregistrement des tests et de leurs conformités ou non conformités (NC)
Grille d'interprétation des résultats et de la conduite à tenir

Statut du test	Interprétation	Cause possible	Conduite à tenir immédiate	Traitement
Test conforme (1 seul test positif)	✓			
Test non conforme (2 tests positifs)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (1 seul test positif et 1 seul test négatif)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (2 tests positifs et 1 seul test négatif)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (1 seul test positif et 2 tests négatifs)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (2 tests positifs et 2 tests négatifs)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (1 seul test positif et 3 tests négatifs)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge
Test non conforme (2 tests positifs et 3 tests négatifs)	✗	Problème de bonne réalisation	• Vérifier le bon fonctionnement de tout dans le bain • Vérifier l'ajustement du bain • Vérifier l'ajustement des bords • Vérifier le bon remplissage du bain	• Après vérification, à disposition d'un responsable, réaliser à charge et libérer en respectant les règles de charge



Procédure des contrôles des procédés
Livret des bonnes pratiques



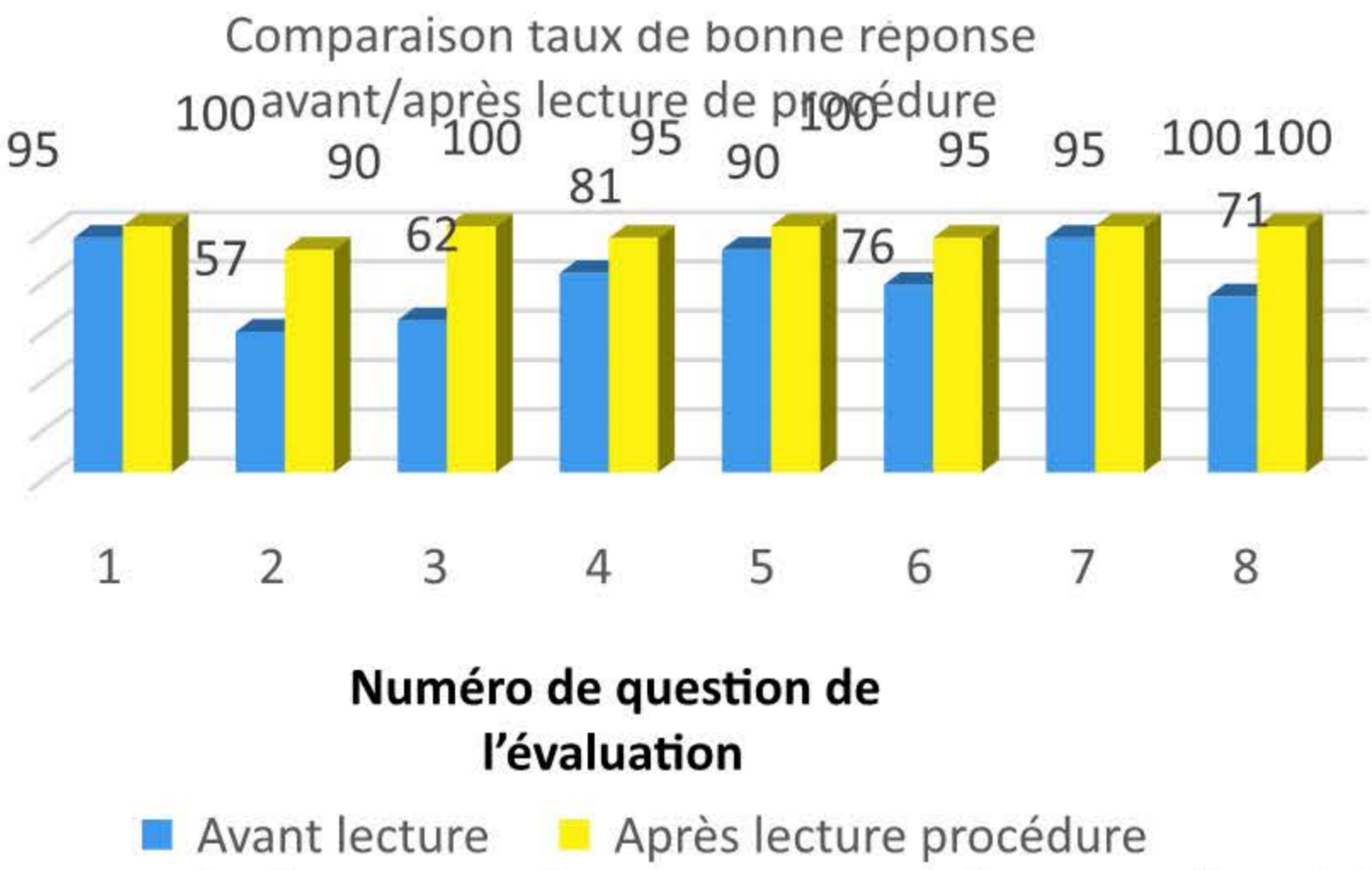
Des formulaires d'enregistrement rétrospectif vérifiant la bonne réalisation, interprétation et traçabilité des tests.

Evaluation écrite avant/après lecture des procédures
Explication des différents supports

Résultats:

Formation: 2 Séances organisées permettant de former 21 agents soit 70% du personnel

Evaluation:



-78,6% de bonnes réponses avant lecture (problème d'interprétation +++)

-98% après lecture

Discussion:

- Impossibilité de former l'ensemble des agents: mais diminution des erreurs d'interprétation.
- Plan d'action: rappel de la traçabilité (visa, date...) et du rythme de réalisation des tests, apposition d'un indicateur effaçable directement sur chaque laveur pour renseigner la réalisation du test
- Les NC liées à la traçabilité et à la réalisation des tests n'ont pas nécessité d'autres points d'action.

Audit:

	Nombre des NC	% de NC
Réalisation du test	7	3%
Interprétation du test	0	0%
Traçabilité du test	10	3%
Total	17	2%

L'audit relève essentiellement des problèmes de traçabilité et de moment de réalisation des tests

Conclusion:

Le problème principal d'interprétation des tests a été efficacement résolu avec les sessions de formation, mais une surveillance des fiches de traçabilité et une sensibilisation régulière restent nécessaires afin d'éviter des dérives.