



## Démarche d'une unité de stérilisation pour participer à la mise à jour du document unique d'évaluation des risques professionnels

N°08-35

A Bawol, M Choblet, C Carasco, R Cotta, A Guillermet, C Combe, CH Valence, ccombe@ch-valence.fr

### Introduction :

Avec l'arrivée d'une chargée de prévention des risques professionnels et les exigences de la certification ISO 9001, l'unité de stérilisation a décidé d'être pilote dans la démarche d'amélioration de la santé et de la sécurité au travail : mieux prévenir les maladies professionnelles et les accidents de travail, élaborer des plans d'action pertinents répondant aux besoins du terrain, développer la culture de prévention des risques professionnels.

Objectif : Etablir une démarche participative d'évaluation et de prévention des risques professionnels

### Méthode : plusieurs étapes :

- ❖ Présentation de la démarche et de la méthodologie à l'équipe par la chargée de prévention des risques professionnels
- ❖ Visite de l'unité avec la chargée de prévention des risques professionnels
- ❖ Création du groupe comportant un agent de stérilisation volontaire, le cadre de santé, le RAQ, le pharmacien de l'unité et la chargée de prévention des risques professionnels
- ❖ Découpage de l'unité de travail par zone pour faciliter le repérage des risques
- ❖ Identification des situations dangereuses et des mesures de prévention existantes, cotation de la fréquence, de la gravité et de la maîtrise de chacune
- ❖ Restitution et échanges en équipe

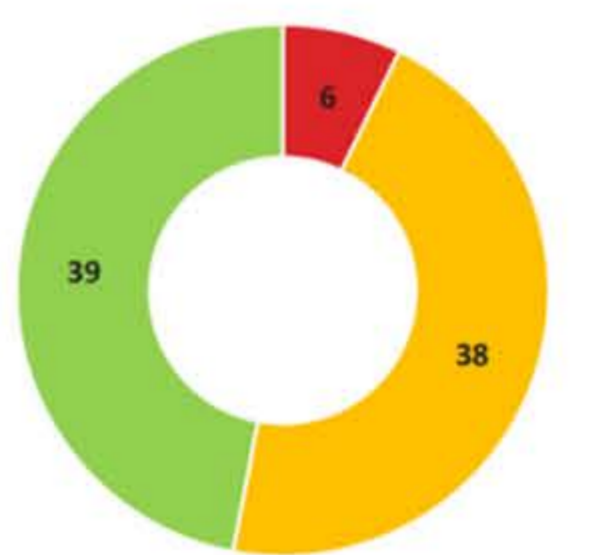
### Résultats :

Durant 3 mois (novembre à janvier), réunion de groupe = 7 réunions de 1h-1h30 pour établir un document sous format Excel.

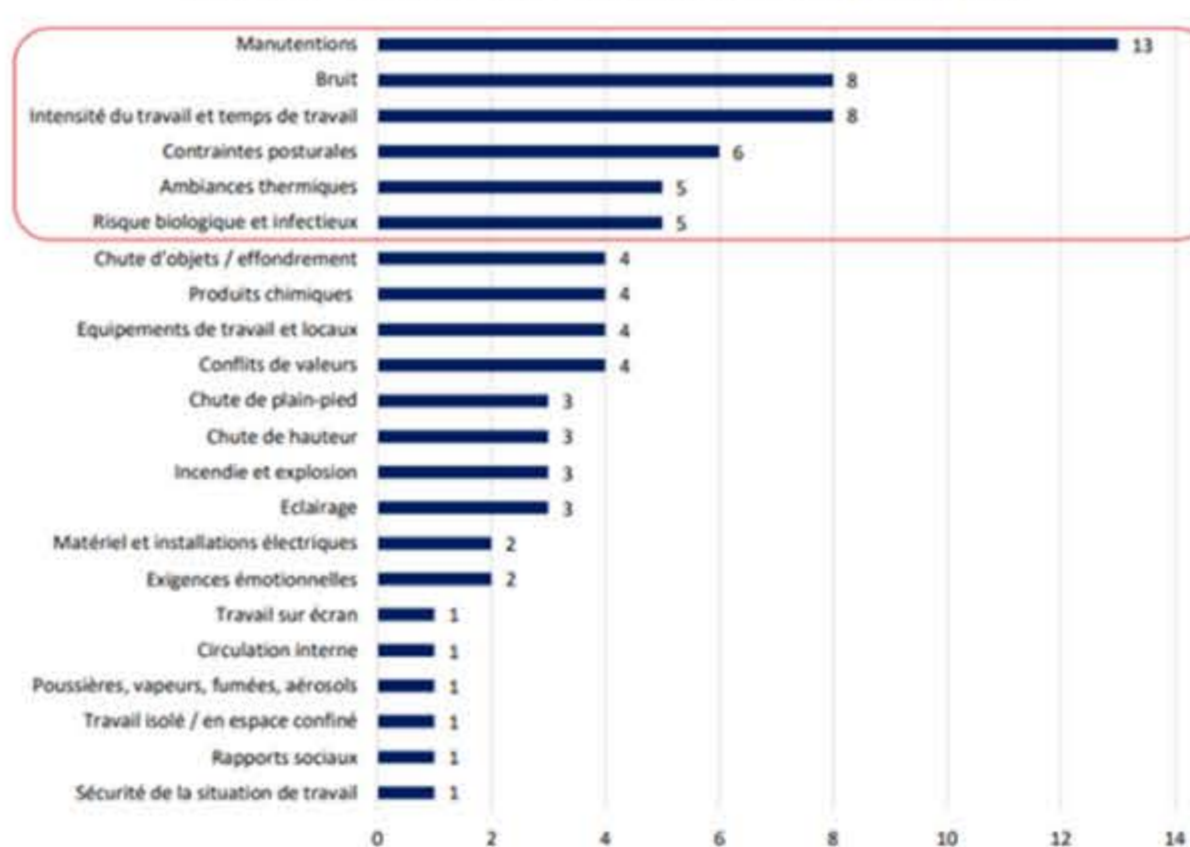
**83 situations dangereuses** ont été identifiées qui se répartissent majoritairement en catégories suivantes: Manutentions, Bruit, Intensité du travail et temps de travail, Contraintes posturales, Ambiances thermiques et Risques infectieux.

## 83 SITUATIONS DANGEREUSES IDENTIFIÉES

Répartition des situations dangereuses par priorité



Répartition des situations dangereuses identifiées par catégorie



### Risques prioritaires (PRIORITE 1) :

| Type de risque         | Situation dangereuse   | Améliorations  |
|------------------------|--|--|
| Contraintes posturales | Torsions du buste lors du déchargement du monte-charge   | Suppression du monte charge dans les futurs locaux   |
| Manutentions           | Manutentions manuelles poussées du chariot plein sur le plan incliné lors du chargement de la cabine                             | Caractéristique de la cabine prise en compte dans les futurs locaux  |
| Travail isolé          | Astreinte : prise de poste H24 seul (absence de PTI)   | Procédure de prise de poste en astreinte pour prévenir de la présence d'un agent<br>Conduite à tenir en cas d'urgence<br>Téléphone équipé d'une touche de sécurité |
| Ambiances thermiques   | Exposition directe au froid au poste de travail liée à la ventilation en surpression obligatoire (norme ISO8)                    | Anticipation de l'implantation des bouches de ventilation dans les futurs locaux   |
| Circulation interne    | Portes va et vient sans visibilité   | Portes coupe-feu équipées d'oculus dans les futurs locaux  |
| Contraintes posturales | Dépôt des containers plein sur les armoires/étagères au dessus du niveau des épaules ou en dessous du niveau des genoux possible |  |

### Discussion :

Pour l'ensemble des risques, des axes d'amélioration ont été recherchés ; ils seront suivis au niveau du document centralisé des actions correctives de l'unité.

### Conclusion :

L'unité s'est portée volontaire pour initier ce type de démarche participative. Elle avait auparavant collecté l'ensemble des fiches de sécurité des produits utilisés. Cette démarche a conforté le travail réalisé et a permis d'alimenter la réflexion sur le projet d'implantation des futurs locaux (choix des équipements, caractéristiques des locaux.) et faciliter la rédaction de cahier des charges en cas de changement de matériel .