



PO39

Phénomène de condensation lors du déchargement des articles stérilisés

I. Jullian-Desayes¹, M. Gautier², C. Lambert³
Centre Hospitalier Metropole Savoie, Chambéry
christophe.lambert@ch-metropole-savoie.fr



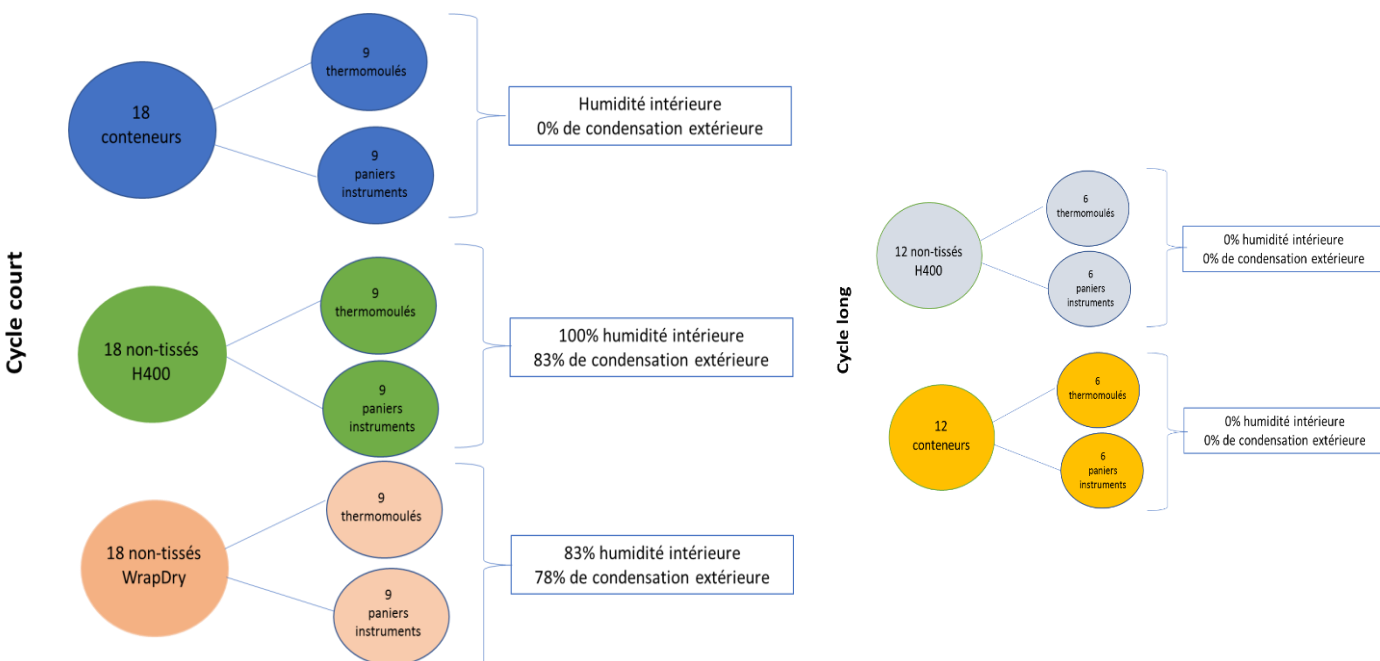
Introduction : D'après les Bonnes Pratiques, la manipulation des articles venant d'être stérilisés à la vapeur d'eau doit s'effectuer après complet refroidissement de la charge. La dépose d'articles chauds sur une surface froide serait à l'origine d'un phénomène de condensation.

Objectif : Vérifier la survenue de ce phénomène lorsque ce délai de refroidissement n'est pas respecté.

Matériel & méthodes : 6 plateaux thermomoulés et 6 paniers d'instruments par cycle conditionnés soit en conteneurs, non tissé (NT) SMS (H400) ou NT cellulosique (Wrap Dry®).

Deux programmes de stérilisation : 134°C-18 minutes avec séchage écourté ou cycle instrument 134°C-18 minutes qualifié. La présence d'eau résiduelle dans les emballages à la fin du cycle de stérilisation est appréciée par la différence de masse avant et après stérilisation. La présence de condensation extérieure est évaluée visuellement après dépose des emballages sur une surface froide (table en inox dans pièce à 24°C).

Résultats :



Discussion / Conclusion : Il a été observé qu'en l'absence d'humidité résiduelle à l'intérieur des emballages, la manipulation et la dépose des emballages chauds sur une surface froide ne provoquent aucune condensation. Ce phénomène de condensation externe est l'expression d'une humidité résiduelle à l'intérieur des paniers emballés en NT. Les conteneurs, même en présence d'humidité résiduelle interne, ne peuvent produire ce phénomène. Pour les emballages en NT, l'apparition d'une condensation à l'extérieur de l'emballage justifie leur non libération, l'article ne doit pas être considéré comme stérile. Le phénomène de condensation extérieure n'existe pas pour les conteneurs.