

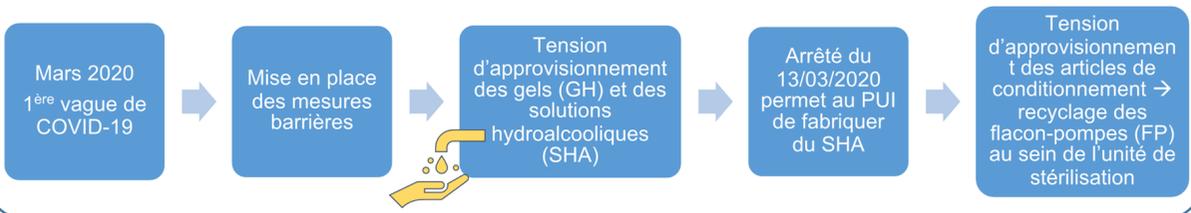


Mobilisation d'une unité de stérilisation en période de COVID-19 : traitement des flacons-pompes et reconditionnement de solution hydro-alcoolique

J. Couturas, L. Champmartin, S. Brischoux, G. Maillan M.A. Baudonnet
Pharmacie à usage intérieur, Unité de Stérilisation, CHU Dupuytren, Limoges
10. Hygiène / Désinfection / Maîtrise de l'environnement

PO94

CONTEXTE



METHODE & CIRCUIT

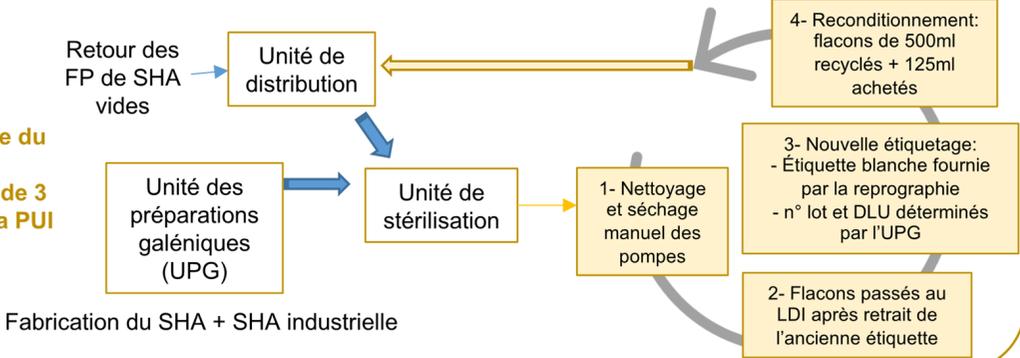
Etape préliminaire: étude de la faisabilité du retraitement des FP

① Démarche auprès des industriels: vérification des propriétés virucides

② Tests de nettoyage dans les laveurs-désinfecteurs d'instruments (LDI) → cycle de nettoyage classique type conteneurs

③ Rédaction d'un mode opératoire

Mise en place du circuit: coopération de 3 secteurs de la PUI



Etape de valorisation financière de cette nouvelle activité:

Relevés:

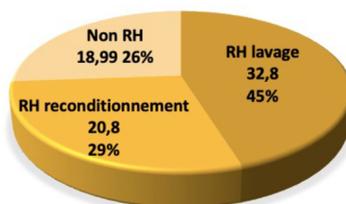
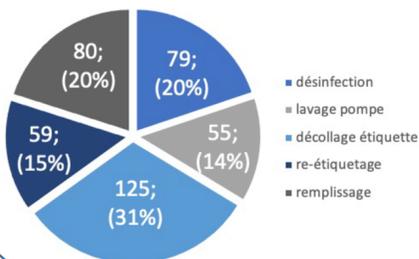
- nombre de flacons,
- temps dédié,
- Estimation des coûts (consommables, fonctionnement des équipements, ressources humaines)

RESULTATS

2175 flacons de 500ml 1491 flacons de 125ml soit 1245L de SHA

Temps de chaque étape (en secondes)

Coût (en €) pour 20 flacons de 500ml



Cette production a couvert **40%** des consommations totales en SHA de l'hôpital (mars-avril-mai 2020)

Coût pour 20 flacons (sans SHA): 72,59€

DISCUSSION – CONCLUSION

Grâce à cette gestion, l'ensemble de l'établissement a été approvisionné en SHA ou GH en continu pendant la première vague de l'épidémie de COVID-19. Les agents de stérilisation ont participé à l'effort lié à la crise COVID avec une nouvelle mission indispensable. Néanmoins cela représente une activité très chronophage pour une unité de stérilisation et peu compatible avec l'activité normale. À la reprise de l'activité chirurgicale, cette activité a perduré de manière moins importante, lors de temps plus calmes de l'unité et a cessé progressivement grâce à un retour de l'approvisionnement en SHA industriel.