



## Prise en charge d'un matériel insolite en stérilisation : les nouvelles contraintes posées par la crise Covid

Matthieu Descours , Léa Pacqueu , Anne-Cécile Duployez , Christine Denis - Stérinord CHRU - Lille (France)

### Introduction

La crise sanitaire liée à la COVID 19 a engendré de forte tension d'approvisionnement de plusieurs molécules. Suite à une demande de l'ARS, notre établissement a dû développer la fabrication d'ampoules de curares en grande quantité. La pharmacie s'est donc dotée d'un nouveau matériel pour réaliser ces préparations. Tous ces dispositifs devaient être stérilisés avant utilisation.

### Objectifs

**Organiser la prise en charge en stérilisation ainsi que le circuit logistique du nouveau matériel de fabrication**

### Méthode

#### Matériel à prendre en charge :

**2 cuves de 40 L** composées de **nombreuses pièces** (couvercles, poignées, valves de fond de cuve, joints de caoutchouc) et **accessoires** pour la fabrication des curares (bras de mélanges, filtres etc.)



#### Étapes :



Contacts fournisseurs pour déterminer conditions de prise en charge en stérilisation



Essais de réalisation pour toutes les étapes du processus et validation:

- **2 cuves de 40 L** : nécessité d'un laveur désinfecteur **grande capacité**
- **Emballage à inventer** pour s'adapter à la forme et la taille de la cuve
- Chargement en stérilisateur
- Transport



Réflexion entre la pharmacie, l'unité de stérilisation et la logistique sur le circuit et procédure de transport en urgence

### Résultats



**Nomenclature** : rédaction d'une nomenclature référençant les différents éléments de la cuve avec notice de montage et démontage



**Procédure prise en charge et logistique** :  
Procédure rédigée conjointement avec la pharmacie  
+ fiche de liaison pharmacie-stérilisation



**Lavage** : utilisation du laveur cabine avec support spécifique



**Stérilisation** : Programmation Cycle : 134°C 18 min non adapté – **programmation d'un cycle 125°C 20 min**



**Emballage** : **Nouvelle technique d'emballage** utilisant deux feuilles maintenues ensemble par du ruban indicateur



**Transport** : Emballage fragile = nécessité de sécuriser le transport en utilisant un grand panier pour caler la cuve et les accessoires dans une armoire dédiée -> maintient intégrité de l'emballage



### Conclusion

**Challenge** + Echanges **inter-équipes** + **Validation lavage et stérilisation** + rédaction de **procédures**

=

Mise en place d'un circuit **optimisé, spécifique**, de façon **pérenne**