



Audit des flux en stérilisation : « Vite descendu, Vite rendu »

M.VIGNES¹ ; Q.DUBRAY¹ ; M.MARIE-JEANNE¹ ; E.BEZIAN¹ ; S.CAMPS¹
¹ Unité de Préparation des Dispositifs Médicaux Stériles (UPDMS), Institut Mutualiste Montsouris, 75014 Paris

Contexte et Objectifs

Juillet 2020 :

- Déménagement des locaux et modification du mode de réception/livraison (armoires de transport) → Apparition de nombreux dysfonctionnements en interne et avec le bloc opératoire (BO)



- ✓ Mesurer les temps de prise en charge (PEC) au cours du processus et identifier les étapes critiques
- Objectifs : ✓ Apporter des solutions pour optimiser le temps de production

Matériel et Méthode

- Audit de 6 jours ouvrés consécutifs
- Etude observationnelle de l'étape de pré-désinfection (PD) au BO jusqu'à la mise à disposition des plateaux opératoires (PO) stériles
- Recueil manuel des données des étapes de PD, réception/tri et lavage :
 - ✓ Prospectif de 9h à 18h ; Rétrospectif entre 8-9h et 18-23h via les fiches de liaison
- Extraction des données des étapes de reconstitution à la libération des charges via le logiciel T-Doc®
- Les délais médians de traitement pour chaque étape ont été calculés sur les heures d'ouverture de l'unité (8h-23h)



Résultats

➤ Total : 966 PO tracés sur la période

⚠ > 5 min recommandées

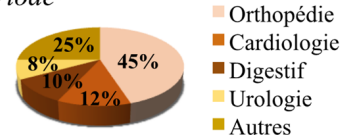
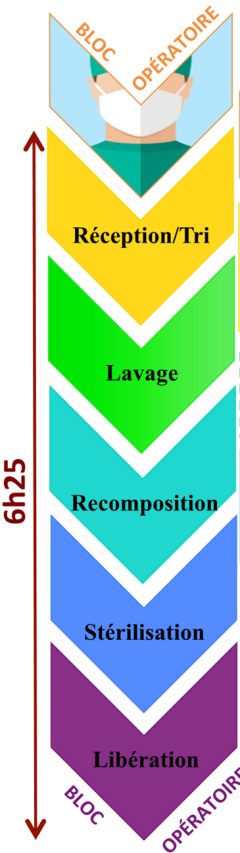


Fig 1 : Distribution des PO par spécialités du bloc



• Médiane de pré-désinfection (PD) au bloc : **20 min**
 • Délai entre PD et réception : **42 min**

• Délai de mise en laveur depuis la réception pour :
 - Les conteneurs : **41 min**
 - Les PO : **23 min**

⚠ 22% des conteneurs réceptionnés APRÈS leurs PO → Délais rallongés de **1h10***

• Délai entre la fin du lavage et la reconstitution : **1h37**

• Délai entre la fin de la reconstitution et la mise en autoclave : **1h07**

⚠ « Goulot d'étranglement » dû :
 ✓ À la réception tardive des conteneurs*
 ✓ Aux vagues de réception dans l'unité (Fig 2)

• Délai entre la sortie de l'autoclave et la libération : **22 min**

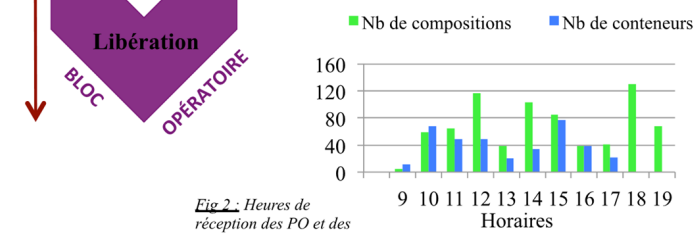


Fig 2 : Heures de réception des PO et des conteneurs

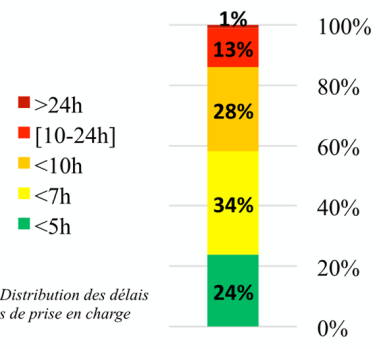


Fig 3 : Distribution des délais médians de prise en charge des PO

Conclusion/ Discussion



Axes d'amélioration:

- ✓ Respect des recommandations des temps de PD
- ✓ Renforcer les rotations des armoires de transport sales
 - ✓ Anticiper la descente des conteneurs
 - ✓ Acquisition d'un second chariot de cabine de lavage
- ✓ Finalisation de l'informatisation des étapes de réception/tri - lavage



Biais de l'étude:

- ✓ Activité à **92% de son maximum**
- ✓ Données recueillies manuellement non exhaustives (PD, réception/tri, lavage)