



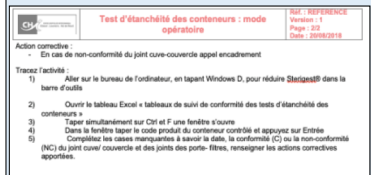
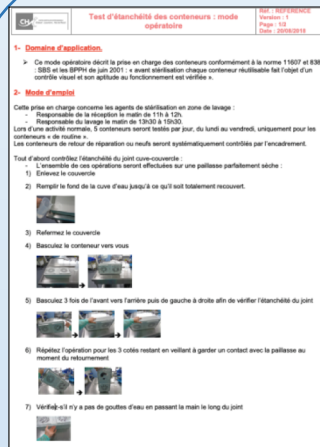
## Retour d'audit : Test d'étanchéité des conteneurs

E. Barat<sup>1</sup>, M. Arrii<sup>1</sup>, S. Kalimoutou<sup>1</sup>, E. Remy<sup>1</sup>  
<sup>1</sup>Pharmacie CHI Elbeuf-Louviers Val de Reuil

### Introduction

Nous disposons d'un parc de conteneurs important (450). Nous avons discuté de l'intérêt d'un test de fuite à l'eau en routine pour compléter les tests visuels et fonctionnels obligatoires afin de contrôler la performance de nos conteneurs.

### Matériel et Méthode

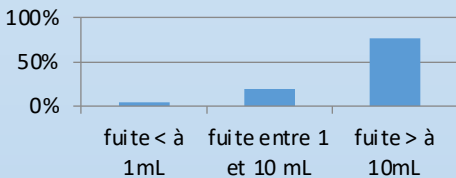


### Résultats

#### Performance des conteneurs

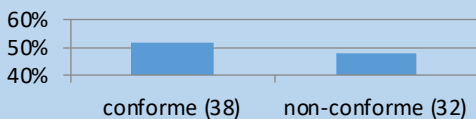
Test de performance à l'eau réalisé sur 70 conteneurs sur 5 jours soit 15% de notre parc.

#### Volume de fuite



Un conteneur est classé comme non conforme dès lors qu'il y a une fuite et quel que soit le volume.

#### Conformité



On estime à 54% le nombre de conteneurs conformes.

#### Test à l'eau réalisé par l'interne

Données de performance du conteneur

Données de faisabilité du test en routine

### Résultats Faisabilité en routine



2,4 agents en zone de lavage/ jour



Activité moyenne 35250 unités d'oeuvre



Durée moyenne du test = 2,1 min

### Discussion et Conclusion

Performance des conteneurs insatisfaisante



Contrôles visuels insuffisants



**Mise en place du test à l'eau en routine**



Données de faisabilité favorables

Mise en place d'un test à l'eau en routine



Rédaction d'un mode opératoire



Formation APS



Obj : 5 conteneurs par jour

Mise en place d'une maintenance curative avec un test à l'eau réalisé par l'encadrement à chaque retour de maintenance.

Réalisation d'une étude pharmaco-économique afin de déterminer si le choix de 100% interfoliage ne serait pas plus pertinent que la mise en place de maintenance préventive et/ou curative.