

21 - 22 SEPT.
2017

Essai de la gaine ULTRA[®] en unité centrale et délocalisée de stérilisation

*L.Pereira⁽¹⁾, P.Laffitte⁽¹⁾, A.Bellan⁽¹⁾, E.Gardes⁽¹⁾,
(1) unité centrale de stérilisation, CHU de Toulouse*



Introduction :

L'unité centrale de stérilisation (UCS) du CHU de Toulouse conditionne les plateaux opératoires avec des feuilles de non tissé (NT) SMS thermosoudées. Le problème de ce conditionnement est la présence de trous : 709 non conformités (NC) trous en 2016, soit 0.38% de la totalité des boîtes. Un nouvel emballage sous forme de gaines ULTRA[®] est mis à l'essai pour y remédier.

Objectif :

Evaluer les avantages et inconvénients de ce nouveau conditionnement en termes de logistique, de coût et de manipulation.

Matériels et méthodes :




- Essai réalisé sur une période d'un mois renouvelable
- Circuit de stérilisation du matin, hors urgences
- Ciblé sur le bloc traumatologie (351 trous en 2016)
- Sur toutes les boîtes conditionnées en NT +/- emballage de protection, hors exemplaires uniques.
- Installation et mise à disposition d'équipements adaptés : soudeuse à impulsion avec dérouleur de gaine, trois racks plus larges que ceux utilisés + tapis en silicone pour le transport des boîtes.
- Feuilles d'évaluation remplies par les agents de l'UCS et du bloc

21 - 22 SEPT.
2017


Résultats

Circuit de stérilisation	Avantages	Inconvénients
--------------------------	-----------	---------------


UCS

<p>Conditionnement</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Temps de conditionnement équivalent au non tissé avec emballage de protection 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Utilisation du dérouleur sur la soudeuse à impulsion, choix des tailles de gaine et geste difficiles à appréhender, marge de progression à l'usage
<p>Chargement en autoclave</p> 		<ul style="list-style-type: none"> ❖ La gaine augmente la taille des boîtes et entraîne la perte d'un tiers de charge
<p>Libération</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Vérification de la concordance entre le libellé de la boîte et son contenu, possibilité de réétiquetage ❖ Vérification de la siccité et de l'intégrité de l'emballage facilitées 	

Bloc

	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Visibilité du contenu au déchargement ❖ Double barrière stérile ❖ Résistance à l'ouverture intéressant pour les petites boîtes 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Pelabilité rendue difficile par la résistance des soudures et l'amplitude du mouvement, risque de faute d'asepsie ❖ Volume de stockage important, repli des boîtes et risque de trous
--	--	--

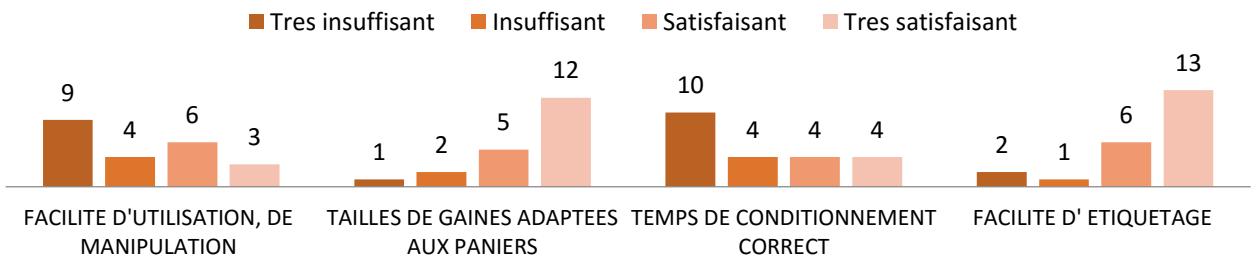
Logistique

	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Les tapis de silicone favorisent la résistance au transport ❖ Les racks plus larges facilitent le déchargement 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Besoin d'investissement concernant les racks et la soudeuse à impulsion ❖ Les tapis de silicone rendent difficile le chargement et/ou déchargement des armoires
--	---	--

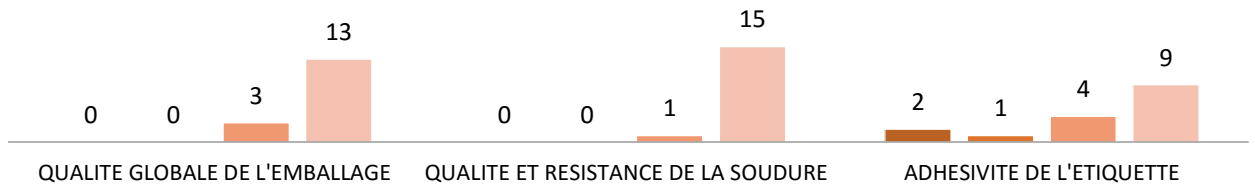
**21 - 22 SEPT.
 2017**

- ☐ Durant cet essai, des feuilles d'évaluation ont été remplies par les agents de l'UCS et du bloc sur l'utilisation de la gaine : la satisfaction globale des agents de l'UCS (77%) et ceux du bloc (78%) est équivalente.

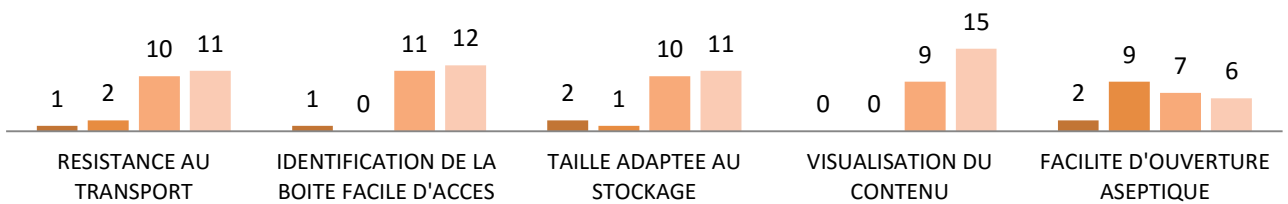
EVALUATION EN ZONE DE CONDITIONNEMENT



EVALUATION EN ZONE DE LIBERATION

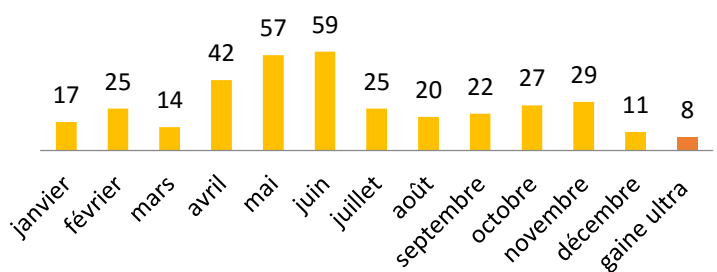


EVALUATION AU BLOC



- ☐ Par ailleurs 8 trous ont été identifiés au bloc versus 29 par mois en moyenne sur 2016, soit une baisse de 83% des NC trous.

Trous NT + emballage de protection versus gaine ultra



Discussion-conclusion :

Le coût des consommables est équivalent au NT, mais l'achat des équipements dédiés sera à prendre en compte si l'essai est validé (racks et soudeuse supplémentaires). Les formations du fournisseur permettent de faciliter la manipulation de la soudeuse et l'ouverture des boîtes au bloc, mais le problème de la taille des boîtes persiste.

Après 6 semaines d'essai de la gaine Ultra dans le circuit de stérilisation, le résultat n'est pas concluant pour se lancer dans une mise en place généralisée. Dans un premier temps, un groupe de travail va être instauré afin d'effectuer une analyse économique (gains versus investissements), puis dans un deuxième temps, différents moyens logistiques seront proposés afin d'appréhender au mieux les particularités du circuit de stérilisation.